

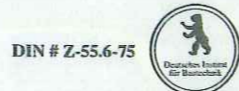
LES EXIGANCES DE DEMAIN SONT DÉJÀ ACQUISES

- Les stations NDG sont fabriquées suivant les exigences requises par les normes qualités internationales ISO 9001



- Les stations NDG satisfont les conditions de la norme allemande DIN 4261-T2

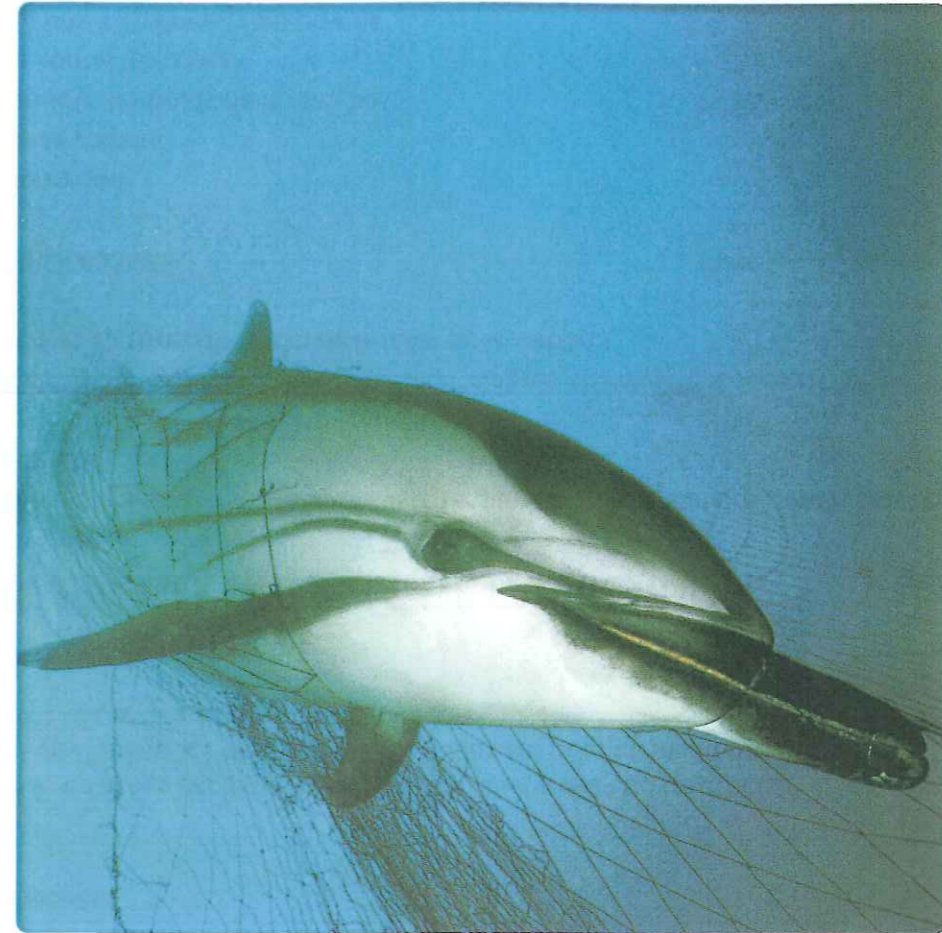
Prüf- und Entwicklungsinstitu für Abwassertechnik an der RWTH Aachen e.V., August 2003	Concentration moyenne de l'effluent				Rendement épuratoire			
	DCO [mg/l]	DBO5 [mg/l]	NH4-N [mg/l]	MES [mg/l]	DCO [%]	DBO5 [%]	NH4-N [%]	MES [%]
Type S avec élimination des nitrates	54.6	8.7	1.7	16.4	88.8	95.6	95.3	95.0



- Les stations NDG satisfont les conditions des normes européennes En 12566-3

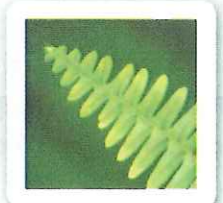


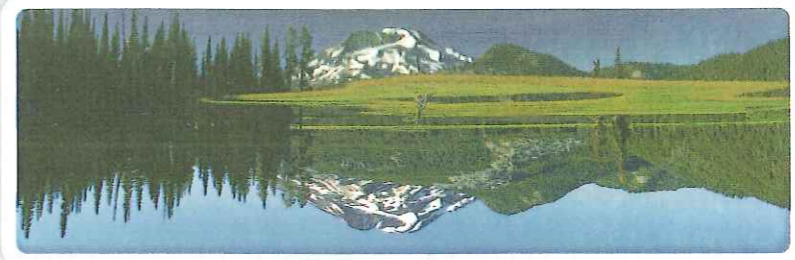
.com



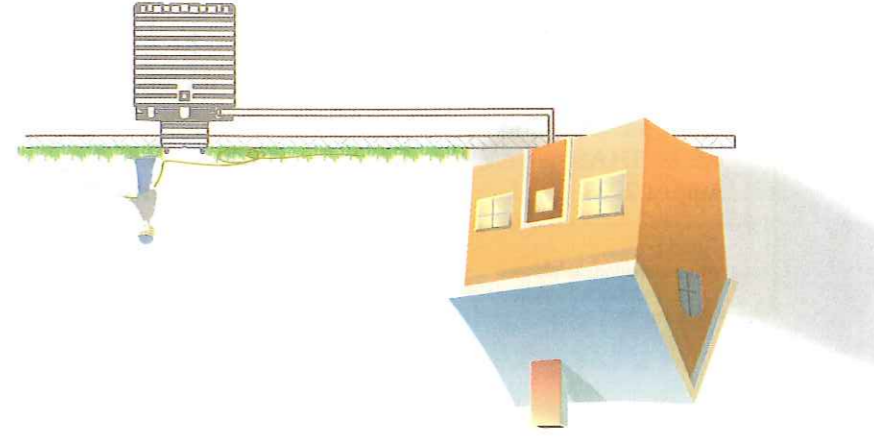
Traitem ent des Eaux Usées

Quand
l'eau
a Besoin
d'une Nouvelle Vie





Nassar Delphin Group propose une solution innovante, simple et efficace pour le traitement des eaux usées domestiques

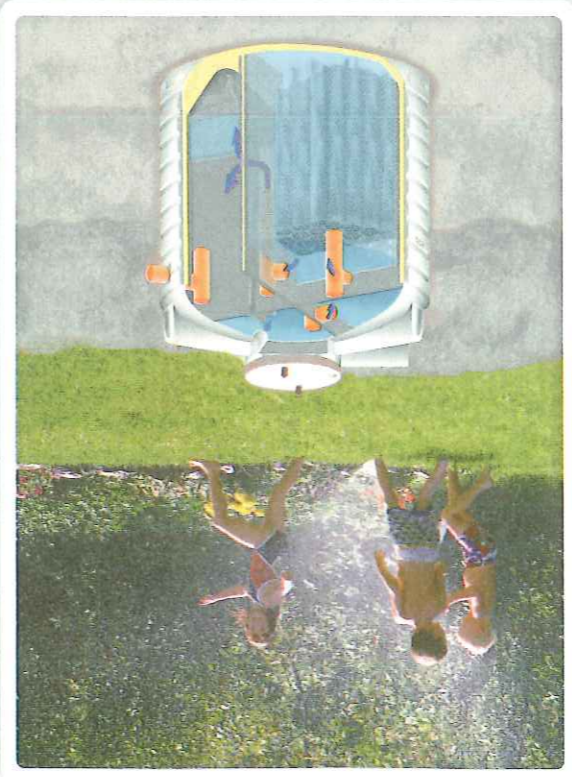


SIMPLICITÉ D'INSTALLATION

La station s'installe dans une fosse enterrée de 3m de diamètre. La faible poids de la station permet un levage et une maintenance facile au moyen d'une simple grue mobile. L'installation et la mise en route de l'installation se réalisent en moins de 2 heures.

LA QUALITÉ DE L'EFFLUENT

L'eau traitée est conforme aux nouvelles normes environnementales internationales incluant entre autres : les normes Européennes EN 12566-3 et la norme allemande DIN 4261-T2.



Les stations NDG sont compactes et sont fabriquées en polyéthylène pour une capacité d'utilisation de 4 à 150 Equivalents-Habitants

PAS DE COÛTS SUPPLÉMENTAIRES

La station NDG remplace le traditionnel système de fosse septique qui demande une plus grande surface d'installation et des travaux civils supplémentaires.

- La seule opération d'entretien requise pour la station est l'enlèvement des boues une fois par an.

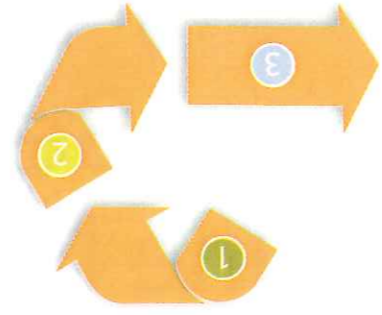
- Le procédé de traitement utilisé ne nécessite pas d'additifs chimiques ni d'entretien particulier comme le requièrent les systèmes traditionnels (lavages ou remplacements périodiques d'éléments).

- L'eau traitée peut aussi être utilisée pour des besoins d'irrigation.

NDG PROCÉDÉ DE TRAITEMENT

1 DÉCANTATION PRIMAIRE : L'eau brute atteint le premier compartiment, la chambre de décantation primaire où les matières en suspension tombent par gravitation au fond du réservoir.

2 ÉPURATION BIOLOGIQUE : Au moyen d'une tuyauterie immergée, les eaux décantées provenant de la chambre de décantation primaire arrivent en dessous du lit fixe bactérien. Le lit fixe sert de support permettant le développement de microorganismes. Les microorganismes constituant le Biofilm transforment les matières organiques et non-organiques dissoutes en dioxyde de carbone et en nitrate grâce à l'oxygène fourni par un compresseur d'air et est diffusé sous forme de fines bulles au moyen d'aérateurs tubulaires à membranes.



3 DÉCANTATION SECONDAIRE : Du bassin d'aération, l'eau arrive par gravitation dans le compartiment final appelé chambre de décantation secondaire. Cette étape de traitement assure la séparation entre l'eau biologiquement traitée et la biomasse en excès. Le fond de cette chambre a une forme conique pour faciliter la décantation. Par un système de pompe à émulsion " Air Lift ", les boues en excès sont renvoyées dans la chambre de décantation primaire où elles sont stockées en attendant d'être évacuées.

Le Procédé de lit fixe bactérien utilisé par NDG s'est avéré être un procédé assurant une constance de la qualité de traitement pour un minimum d'entretien nécessaire en phase d'exploitation.

UNE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE DE FABRICATION

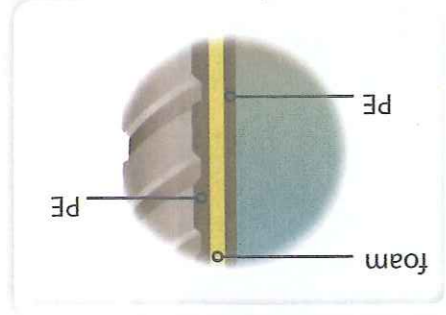


Les matériaux et éléments utilisés dans la fabrication et l'assemblage de la stations sont résistants à la corrosion (Polyéthylène et Acier Inoxydable)

Le réservoir NDG est composé d'une structure "sandwich" réalisée en Polyéthylène et en Polyuréthane dont l'épaisseur de paroi comprise entre 5 et 10 cm en fonction de la taille de la station.

L'ÉPAISSEUR DE PAROI ASSURE :

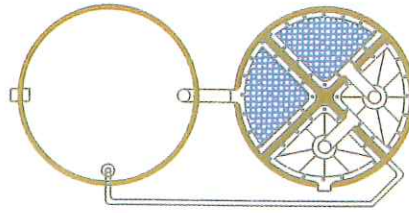
- L'isolation thermique
- La Stabilité de la station
- La Robustesse sous les poids de niveau bas
- La Résistance contre les chocs
- L'adaptation à une installation Souterraine



- Le Polyéthylène est entièrement stabilisé pour être à l'épreuve des rayons ultraviolets et ainsi assurer la longévité du réservoir, notamment pour les installations hors-sol.
- La structure du Réservoir garantit une haute stabilité contre la pression du sol et de l'eau comme a pu le prouver le Test de Tension effectué pour la Certification VACARME 4261 Teil 2.

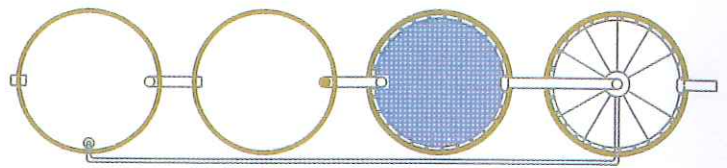
M

Traitement Normal	42 PE
Capacité en m3/jour	6.3 m ³
Élimination des Nitrates	23 PE
Diamètre	2.26 m
Hauteur	3.24 m
Poids	560-960 kg
Compresseur	SAH 45 550 Watt
Niveau Sonore	< 60 db (A)



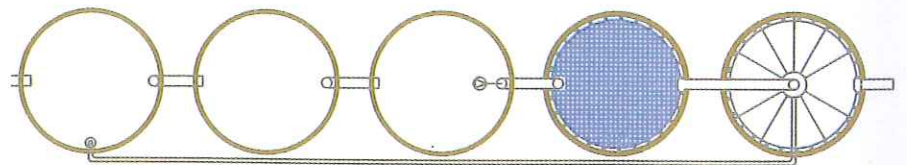
L

Traitement Normal	93 PE
Capacité en m3/jour	14 m ³
Élimination des Nitrates	54 PE
Diamètre	2.26 m
Hauteur	3.24 m
Poids	560-850-680 kg
Compresseur	SAH 55 750 Watt
Niveau Sonore	< 60 db (A)



XL

Traitement Normal	135 PE
Capacité en m3/jour	20 m ³
Élimination des Nitrates	70 PE
Diamètre	2.26 m
Hauteur	3.24 m
Poids	560-850-680 kg
Compresseur	SAH 75 1100 Watt
Niveau Sonore	< 62 db (A)



EQUIPEMENTS EN COMMUN

- Tableau de Contrôle : La programmation complète de la station se fait par PLC
- Recirculation des boues : Pompes submersibles pour stations type L et XL

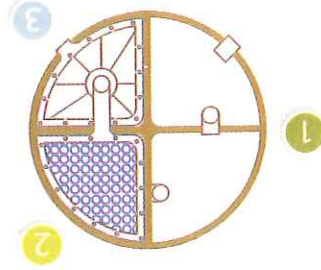


Tableau de Contrôle

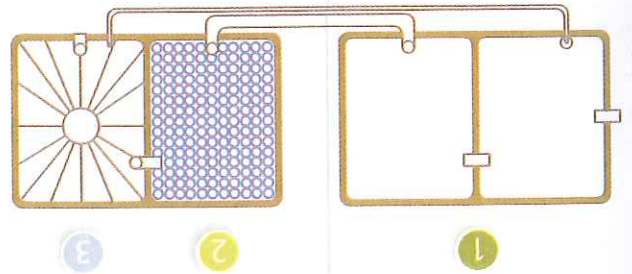
POUR DES STATIONS DE PLUS GRANDE CAPACITÉ N'HESITEZ PAS À CONTACTER NASSAR
DELPHIN GROUP

Niveau Sonore > 44 db (A)
 Compresseur LP 200H
 Poids 920 kg
 Hauteur 3.24 m
 Diamètre 2.26 m
 Elimination des Nitrates** 12 PE*
 Capacité en m3/jour 3.15 m3
 Traitement Normal 21 PE*

S



* 1 PE = 1 Personne = 150 litre / jour et 60 g DBO₅ / jour
 **: Eau traitée peut être déchargée dans une rivière ou un lac



Niveau Sonore > 41 db (A)
 Compresseur LP 120H
 Poids 290-400 kg
 Hauteur 2.1 m
 Largeur x Longueur 1.45 x 2.26 m
 Elimination des Nitrates** 7 PE*
 Capacité en m3/jour 2 m3
 Traitement Normal 13 PE*

XS

Niveau Sonore > 40 db (A)
 Compresseur LP 100H
 Poids 450 kg
 Hauteur 1.66 m
 Diamètre 2.26 m
 Elimination des Nitrates** 4 PE*
 Capacité en m3/jour 1.2 m3
 Traitement Normal 8 PE*

XXS

